

catálogo


coretech[®]
isothermic panels


ALANGAR
PANELES ECOSUSTENTABLES

www.alangar.mx

Somos distribuidores para **México** de Coretech.
Contacto: 351 519 46 16 / Alejandro Salazar
e-mail: admin@alangar.mx

100% RECICLADO
ANTI FUEGO
ANTI HONGOS
100% RESISTENTE A HUMEDA
ANTISISMICO
ECONOMIZADOR DE ENERGIA



Introducción

ALANGAR somos distribuidores para México de Coretech, un tablero técnico de altas prestaciones con un magnífico comportamiento a la humedad y excelentes características de absorción/aislamiento acústico comparado con otros materiales

Composición del tablero:

- Espuma de poliuretano semirígida.
- Fibra de vidrio larga.
- Papel o tejido celulósico.
- Tejido.
- Resinas ligantes termoestables.

Características del tablero:

- Dimensiones máximas de tablero: 2.50 x 1.20 m. (otras posibles).
- Densidad de tablero: 650 - 850 Kg/m³.
- Espesores disponibles: 8 - 19 mm.

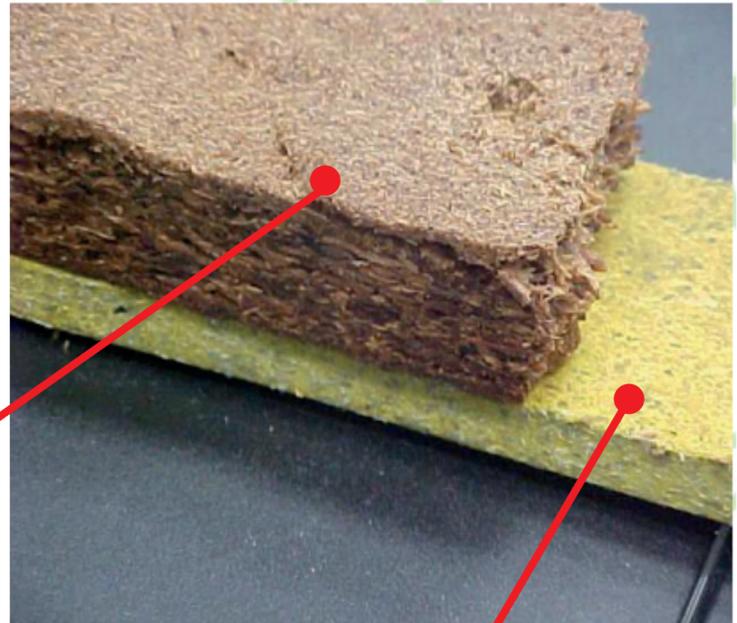
ENSAYOS REALIZADOS
Estabilidad dimensional;

COMPORTAMIENTO AL AGUA EN AMBIENTE EXTREMO (AUTOCLAVE)

Resultado:

En ambiente de extrema humedad y temperatura, coretech no se hincha ni se deforma, mientras el aglomerado normal de madera se hincha hasta la pérdida casi total de cohesión.

MDF



CORETECH

ENSAYOS REALIZADOS
Estabilidad dimensional;

COMPORTAMIENTO AL AGUA HINCHAMIENTO POR INMERSIÓN

Ensayo: Inmersión en agua durante 24 horas a temperatura ambiente. Comparativa comportamiento Tarima con núcleo Coretech vs. Tarima con núcleo de MDF hidrófugo. Iguales espesores iniciales.

Resultado:

Hinchamiento en el machiembreado:
Coretech 0.3% - MDF hidrófugo 15.31%.

Estabilidad dimensional; ensayo en **CÁMARA CLIMÁTICA**

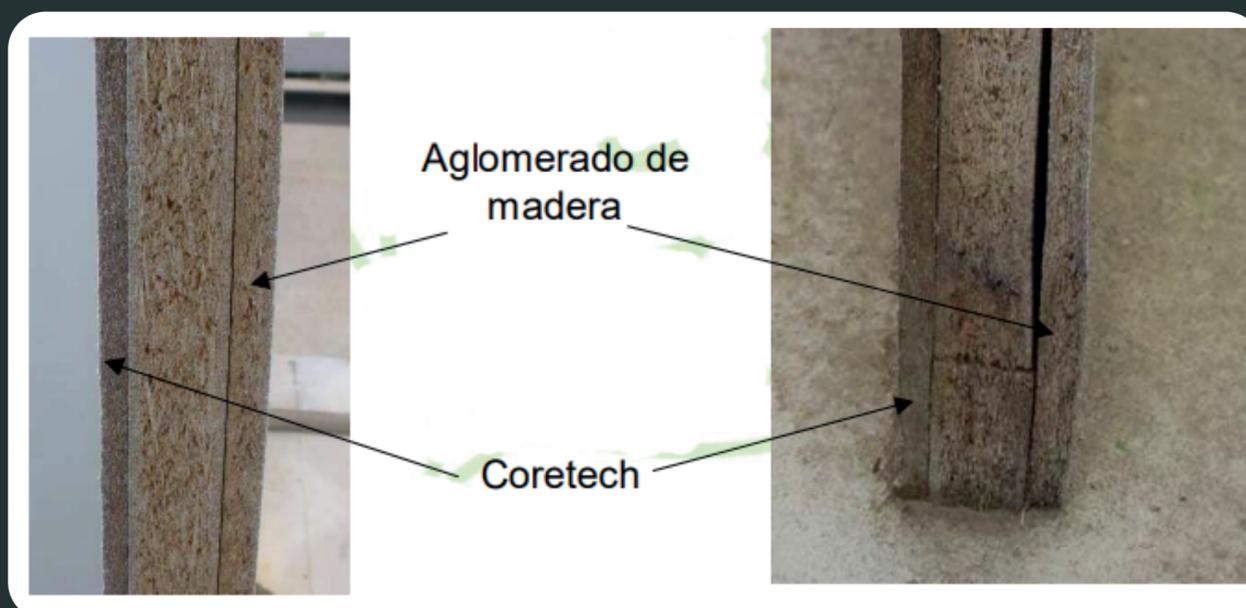
Ensayo: Ciclos de temperatura (desde -29.5 hasta 93°C) y de humedad (desde 5 hasta 95%) sobre muestra de tablero Coretech de dimensiones 1000 x 200 x 10.3 mm.

Resultado:

Variabilidad dimensional en el ancho de 1 mm. (0.5%) y de 0.1 mm. (0.97%) en el espesor.
(Ver gráfico de ciclos en Anexo I)

Ensayo: Comparativa comportamiento Tablero Coretech vs. Tablero aglomerado de madera de igual espesor inicial. Ensayo: Seis meses a la intemperie.

Resultado: Tras seis meses al aire libre, mientras coretech no se hincha, el aglomerado normal de madera se deforma de manera ostensible, especialmente en su base.

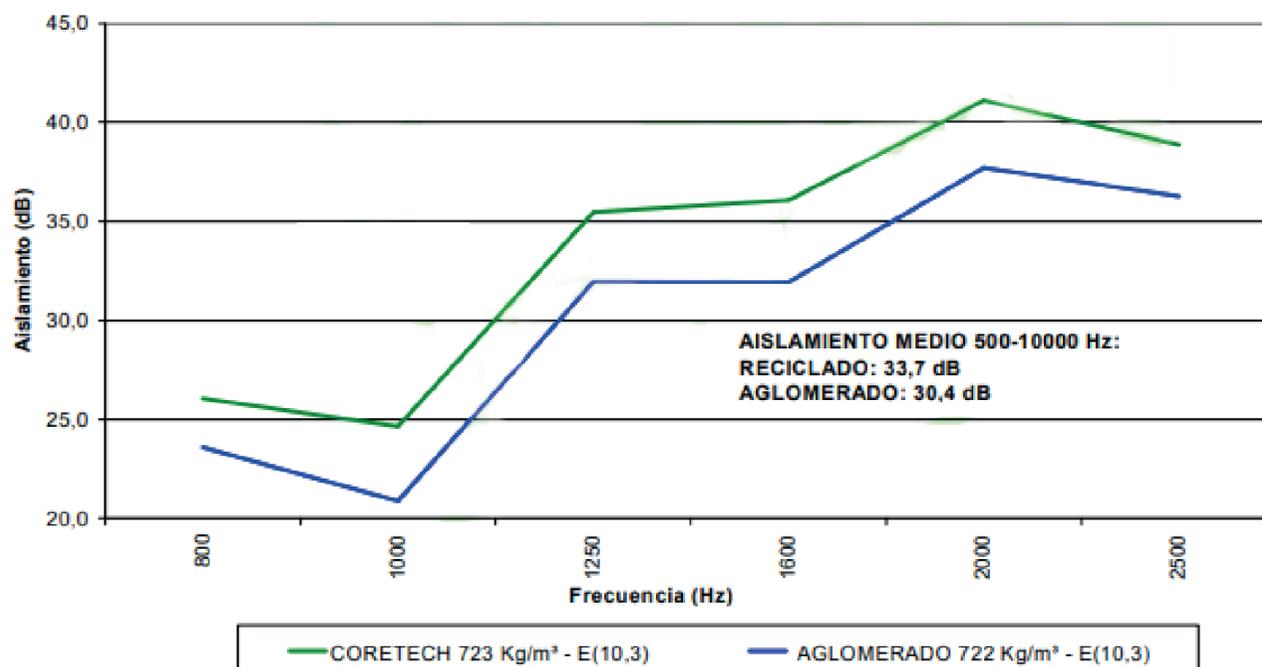


ENSAYOS REALIZADOS

AISLAMIENTO ACÚSTICO "Petit Cabine"

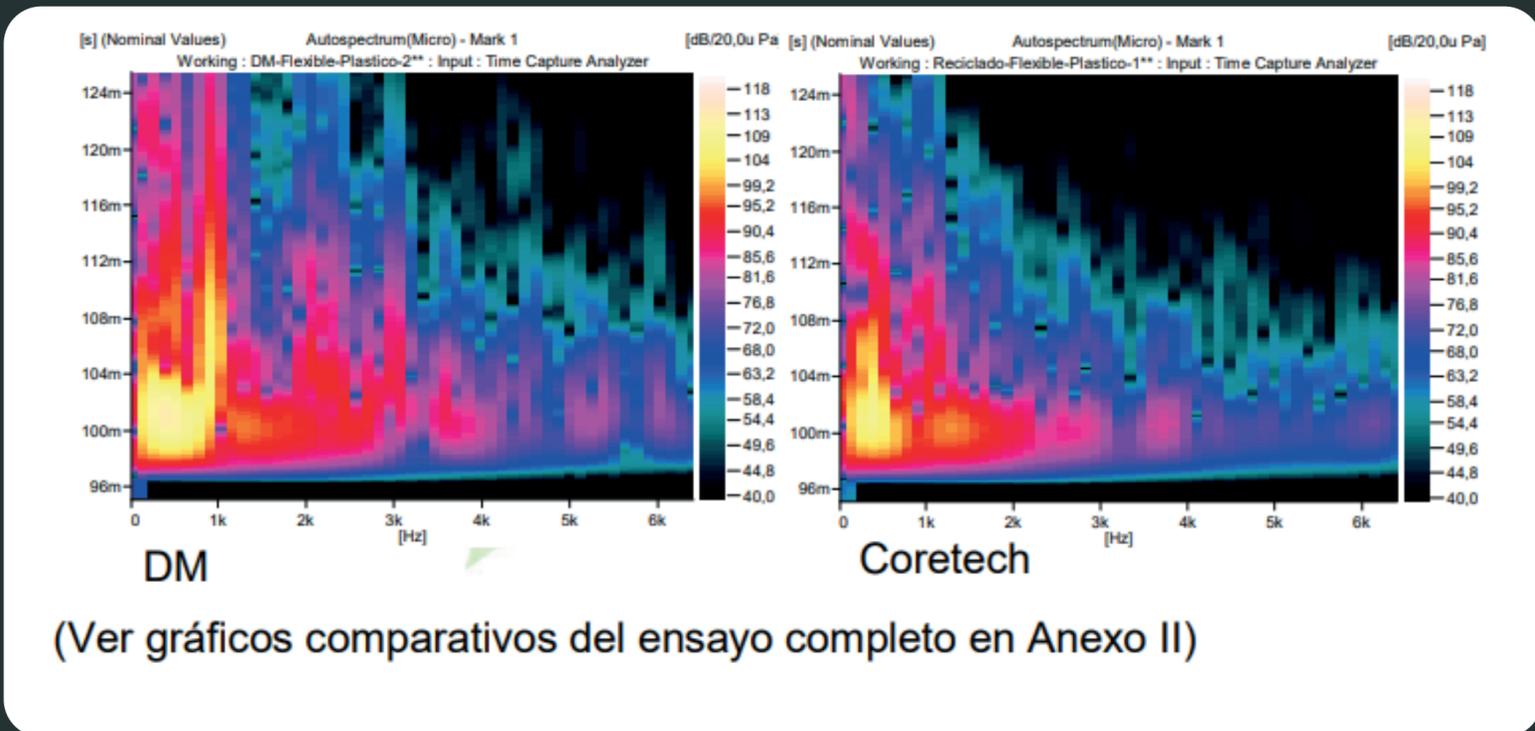
Ensayo: Comparativa aislamiento acústico Tablero Coretech vs. Tablero aglomerado de madera de igual espesor y densidad (rango de frecuencias oído humano).

Resultado: Coretech aísla 3,3 dB. más que un tablero aglomerado de madera de las mismas características.

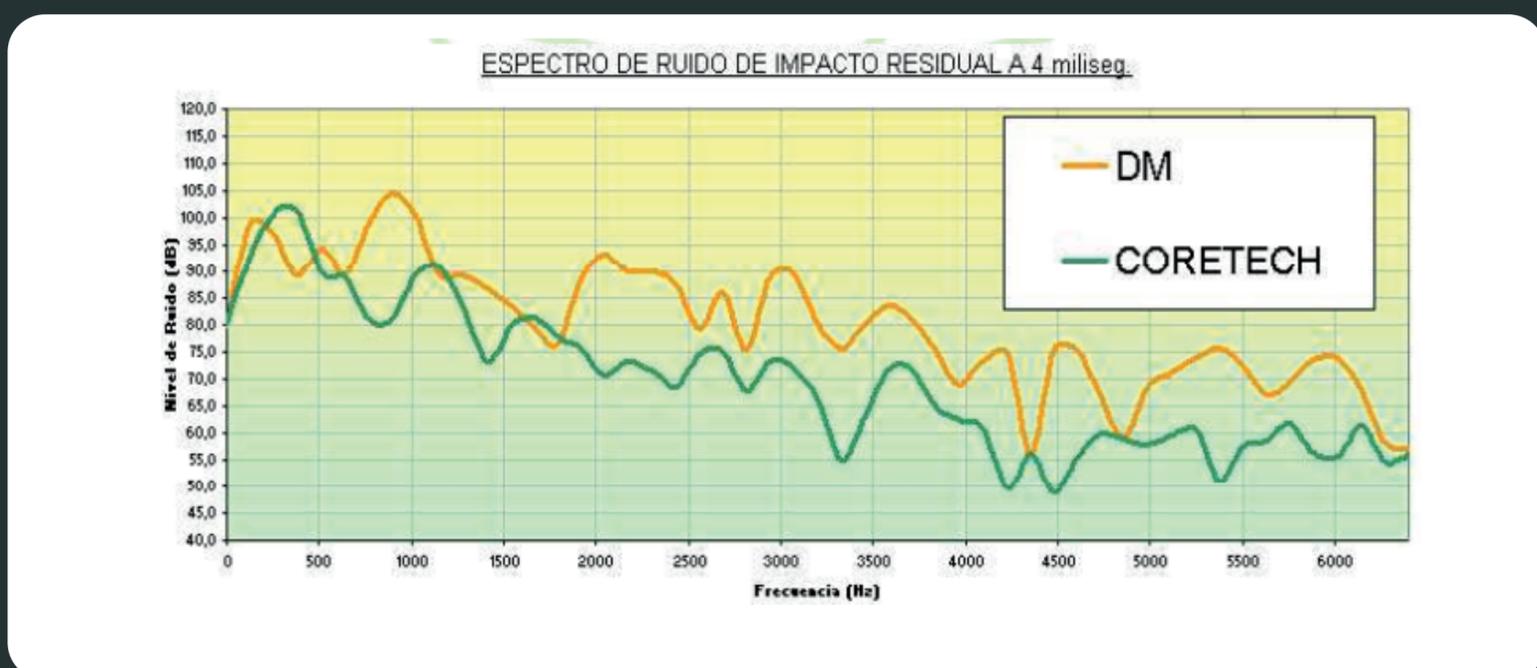


Ensayo: Lanzamiento de impactador (plástico y metálico) en cámara anecoica. Comparativa absorción de nivel de ruido de impacto a diferentes frecuencias. Tableros testados: Coretech - aglomerado de madera - DM.

Resultado: Coretech absorbe mayor cantidad de ruido que el resto de los materiales testados especialmente a altas frecuencias



Mismo ensayo que el anterior a t= 4 milisegundos tras el impacto. El gráfico muestra claramente que Coretech absorbe más nivel de ruido de impacto que el DM



Análogamente se ha realizado un estudio similar con tarimas con núcleo de Coretech y con núcleo de madera maciza. Se adjunta informe completo; anexo III.

Ensayo: Clasificación europea de reacción al fuego (euroclasificación), realizado en Aitex, según norma UNE-EN 13501-1:2002.

Resultado: Según Euronorma de clasificación, Coretech es un material tipo C (contribución escasa al incendio), frente a un D de la madera (contribución moderada al incendio).

Por otro lado, el ensayo constata el bajo porcentaje de atenuación de luz, es decir, la baja compacidad de humos de Coretech. Se adjunta informe completo; anexo IV.

Nota: En estos momentos se está investigando en la adición de ignifugantes a Coretech con el objetivo de mejorar su comportamiento al fuego y llegar a obtener la clasificación B, sin afectar negativamente al resto de características técnicas.

ENSAYOS REALIZADOS

AISLAMIENTO TÉRMICO

Ensayo: Resistencia térmica (aislamiento) realizado en Aitex, según norma ISO 11092:1993/UNE-EN 31092:1996. Se adjunta informe completo; anexo V. Comparativa Tablero Coretech vs. Tablero aglomerado de madera.

Resultado: Coretech aísla térmicamente 1,71 veces más que un aglomerado de madera de similares características.

MATERIAL	ESPESOR M.M	RESISTENCIA TÉRMICA Rct (m ² *K/W)	Conductacia térmica (W/mK)
CORETECH	11	0,1122	0,0980
AGLOMERADO DE MADERA	10	0,0655	0,1545

Ensayo: Resistencia al arranque de tornillo (a tracción) realizado en AITIM, según norma UNE 56803.00. Se adjunta informe completo; anexo VI.

Resultado: 886,2 N; especificación \geq 550 N. Pasa el ensayo.

Rigidez

Ensayo: Rigidez (según norma del automóvil SAE J 949 mod. GM). Comparativa Tablero Coretech vs. Tablero aglomerado de madera.

Resultado:

MATERIAL	Stiffness	Strength
CORETECH	127.59	669
AGLOMERADO DE MADERA	168.15	298.63

Resistencia a flexión: 12 N/mm²

Módulo de elasticidad: 1000 N/mm², según norma UNE EN 310

Coretech es menos rígido que un aglomerado de madera (menor Stiffness), pero más elástico/menos frágil (opone mayor resistencia a romperse, mayor Strength).

ENSAYOS REALIZADOS

AFINIDAD (ADHESIVOS Y ACABADOS)



Coretech muestra gran afinidad a todo tipo de colas, especialmente de poliuretano.

Asimismo, admite múltiples acabados tanto para interior como para exterior (pintura lisa, gotelé, estucado, ...).

ENSAYOS REALIZADOS

EMISIÓN DE FORMALDEHIDO

**Idehído según norma UNE EN 120.
Resultado: 1,9 mg. / 100 g.**

CARACTERISTICAS DESTACABLES DEL TABLERO TÉCNICO CORETECH

- 1. Excelente comportamiento al agua, estabilidad dimensional.**
- 2. Muy buen comportamiento acústico (absorción y aislamiento de nivel de ruido).**
- 3. Buenas propiedades al fuego (nivel C).**
- 4. Excelente aislante térmico.**
- 5. Pasa el ensayo de arranque de tornillo.**
- 6. Afín a todo tipo de colas, especialmente a las de PU.**
- 7. Admite múltiples acabados.**
- 8. No es atacable por insectos.**
- 9. Contribuye activamente al desarrollo sostenible.**

FICHA TÉCNICA

La composición de CORETECH se conforma con materiales de reciclado formulado con resinas termoestables



- Espuma de poliuretano semirígida
- Fibra de vidrio larga
- Papel o tejido celulósico
- Tejido

DENSIDAD	Kg/m³	650
ESPESOR	MM	8 - 20
ANCHO	MM	1.200
LARGO	MM	2.500

A.- Propiedades físico - mecánicas

ESPESORES			≤ 10	11 - 16	17 - 20
Rigidez E-I		kNcm²/m	6	9	12
Modulo elasticidad	EN 310	N/mm²	≥ 1.100		
Resistencia flexión	EN 310	N/mm²	10,7	11.5	13.0
Resistencia a Compresión	EN 789	Kg / m³	≥ 850		
Resistencia tracción perp. / cara	EN 319	N/mm²	≥ 435		
Resistencia tracción par. / cara	EN 319	N/mm²	≥ 750		
Resistencia impacto bola	EN 438	6 kg/500mm	Sin huella / Sin rotura		
Dilatación térmica lineal	EN 1999/1	mm/m : 100°C	≤ 0,5 mm/m		
Espesor	EN 315	mm	+ / - 1 mm		
Largo y Ancho	EN 315	mm	+ / - 1,2 mm x ml.		
Densidad	EN 323	Kg / m³	+ / - 10 %		
Contenido Formaldehído	EN EN 13986	mg/100g	0,0		
Emisión Formaldehído	EN 717-1	mg/m³ : aire	0,0		

B.- Propiedades físico - mecánicas

ESPEORES			8 a 20 mm
Clasificación al fuego EN 13501-1:2002			C S1 d0
Hinchamiento H2O	EN 317	%	≤ 0,5
Adsorción H2O	EN 317	%	30 - 35
Resistencia vapor H2O EN 12086		mmHg*m2 *día/g	≥ 2
Resistencia difusión vapor H2O EN 12086		mmHg*m2 *día/g	180 - 200
Hongos y plagas de insectos EN 335			negativo
Conductividad térmica	ISO 11092	(W/m°C)	0,088
Indice de absorción ruido aéreo Grupo Antolin	ISO 140 en Cámara Petit Cabin	Rw; dB	34
Factor absorción acústica Grupo Antolin	ISO 354 en Cámara Al pha	s	0.02

Estabilidad dimensional según ensayo: Ciclos de temperatura (de -29.5 +93°C) y de humedad (de 5 95%)

Estabilidad dimensional (e.)	≤ 0,9	%
Estabilidad dimensional (long.)	≤ 0,5	%



Aislamiento Térmico, según ensayo: ISO 11092 (20+0,13°C) y de humedad (65+3%) superficies planas paralelas

Resistencia térmica (10 mm.)	0,1122	Rct (m2 *K/W)
Conductancia térmica (Sistema Internacional S.I.)	0,0880	(W/m°C)
Conductancia térmica (unidad tradicional)	0,0704	(kcal/h m2 °C)

***La presente Ficha Técnica, en todos sus términos, tiene carácter orientativo, y se refiere al producto estándar CORETECH que procede de material reciclado del GRUPO ALANGAR.**

Las características físico químicas que no son de obligado cumplimiento para el marco CE según la Directiva 89/106/CEE están evaluadas por los métodos y procesos empleados en los laboratorios de GRUPO ANTOLIN acreditados por ENAC bajo la Norma ISO 17.025

USOS MULTIPROPÓSITO



PAREDES



AISLAMIENTOS



RECUBRIMIENTOS



ESTRUCTURAS



COMPARATIVA DE PESOS SEGÚN CONSTANTES

Se toman muestras de tableros de TRIPLAY, CORETECH y OSB del mismo formato dimensional de 2.40 mt x 1.20 mt y según su constante se obtiene que el mas ligero es el CORETECH seguido del TRIPLAY y el mas pesado es el OSB. Las constantes pueden varia en el producto terminado según las técnicas y materiales y tipos de madera usados en sus procesos de fabricación.

PRODUCTO	CALIBRE	CONSTANTE	PESO
OSB	10	2.3	23 K
TRIPLAY	10	2.2	22 K
CORETECH	10	2.01	20.1 K